

| PROVOZ S PŘÍMÝM NAPOJENÍM NA KOMÍN | Litinová kopule | Ocelový výměník |
|--|----------------------|----------------------|
| Testováno podle | EN 13229 | EN 13229 |
| Nominální výkon | 6 kW | 9 kW |
| Účinnost | > 80 % | > 80 % |
| Obrat paliva | 1,8 kg/h | 2,6 kg/h |
| Hmotnostní tok spalin | 6,1 g/s | 6,8 g/s |
| Průměrná teplota spalin na výstupu | 232 °C | 260 °C |
| Rozdělení užitého tepla | | |
| krbová vložka | 66–76 % | 66–76 % |
| pohledové sklo (jednoduché / dvojité) | 34 / 24 % | 34 / 24 % |
| Potřebný tah komína | 12 Pa | 12 Pa |
| Potřebné množství vzduchu pro hoření | 20 m ³ /h | 25 m ³ /h |
| Minimální plocha přívodu vzduchu (spodní mřížka) | 600 cm ² | 900 cm ² |
| Minimální plocha vývodu vzduchu (horní mřížka) | 700 cm ² | 1050 cm ² |

| PROVOZ S PŘIPOJENOU AKUMULAČNÍ MASOU | Litinová kopule | Redukce na prstence |
|---|------------------------|------------------------|
| Dávka paliva | 6 kg | 6 kg |
| Výkon topeniště | 21,5 kW | 21,5 kW |
| Hmotnostní tok spalin | 20 g/s | 20 g/s |
| Průměrná teplota spalin na výstupu ¹⁾ za 4 bm tahového systému KMS 300 ²⁾ za 5 ks prstenců KAM + ukončovací dílec | 408 °C 180 °C – | 416 °C – 237 °C |
| Rozdělení užitého tepla | | |
| krbová vložka | 37 % | 31 % |
| pohledové sklo (jednoduché / dvojité) | 34 / 24 % | 34 / 24 % |
| dodatečná akumulční masa | 29–39 % | 35–45 % |
| Potřebný tah komína | 12 Pa | 12 Pa |
| Minimální aktivní sálavá plocha ³⁾ | cca 5,0 m ² | cca 5,0 m ² |
| Potřebné množství vzduchu pro hoření | 60 m ³ /h | 60 m ³ /h |

| VŠEOBECNÉ TECHNICKÉ INFORMACE | |
|---|---------------------------|
| Průměr přívodu vzduchu pro hoření | Ø 125 mm |
| Celková hmotnost / hmotnost vystýlky topeniště | cca 191 / 71 kg |
| Použití v uzavřené akumulční obestavbě dle oborových pravidel | vhodné |
| Splňuje požadavky norem | BlmSchV (Stufe2), 15a BVG |

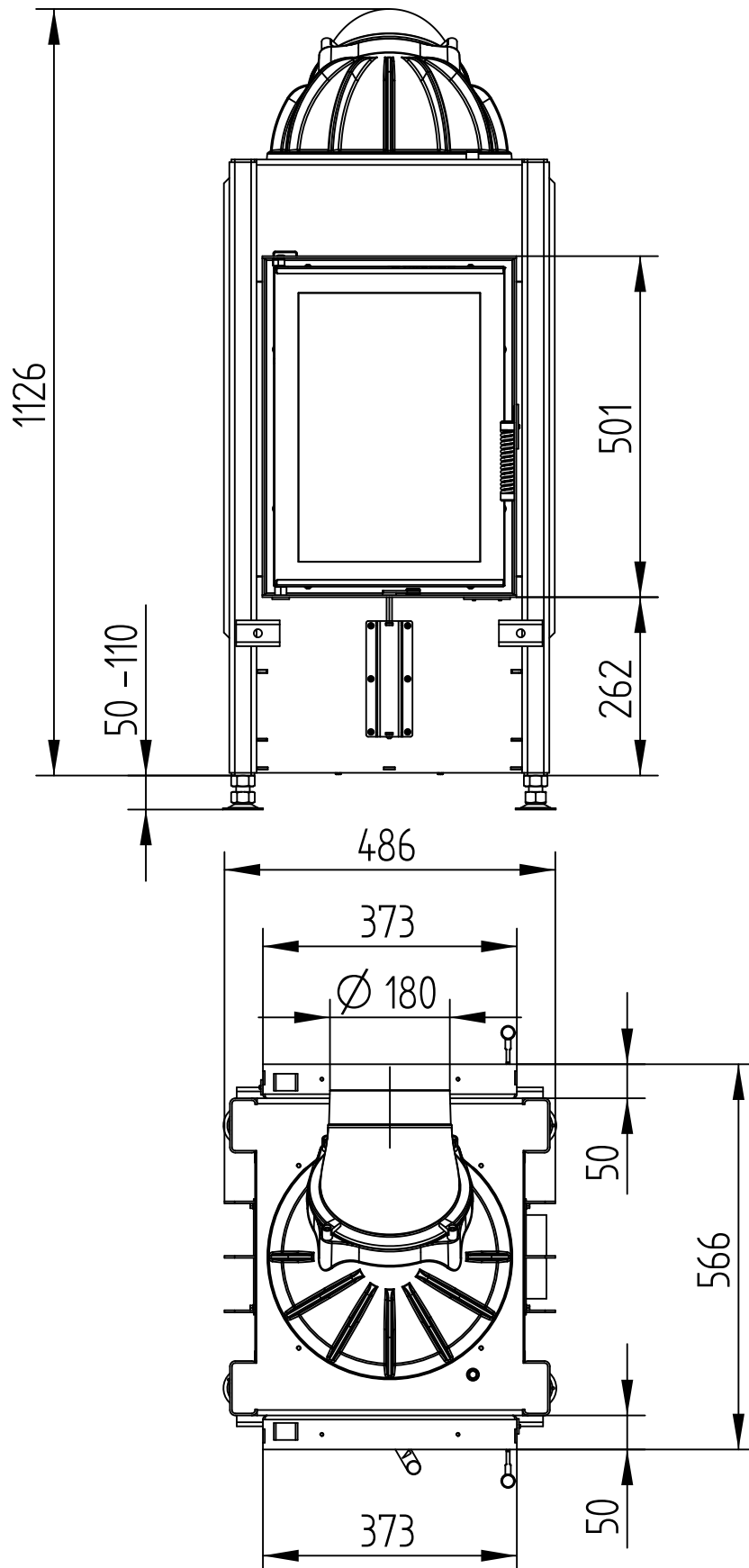
- 1) Pro výpočet šamotového tahového systému jsou produkty Hoxter vloženy do rakouského kamnářského výpočtového programu.
- 2) Pouze vzorový výpočet! Pro přesné výsledky je potřeba každý systém posoudit ve výpočtovém programu KMS společnosti Ortner.
- 3) Závisí na době akumulace a na volbě materiálu a jeho tloušťce. Počítáno s tepelným výkonem sálavé plochy 0,5 kW/m² .hod

HAKA 37/50T

S LITINOVOU KOPULÍ

Technická data
Stav 01/2018

M 1 : 10

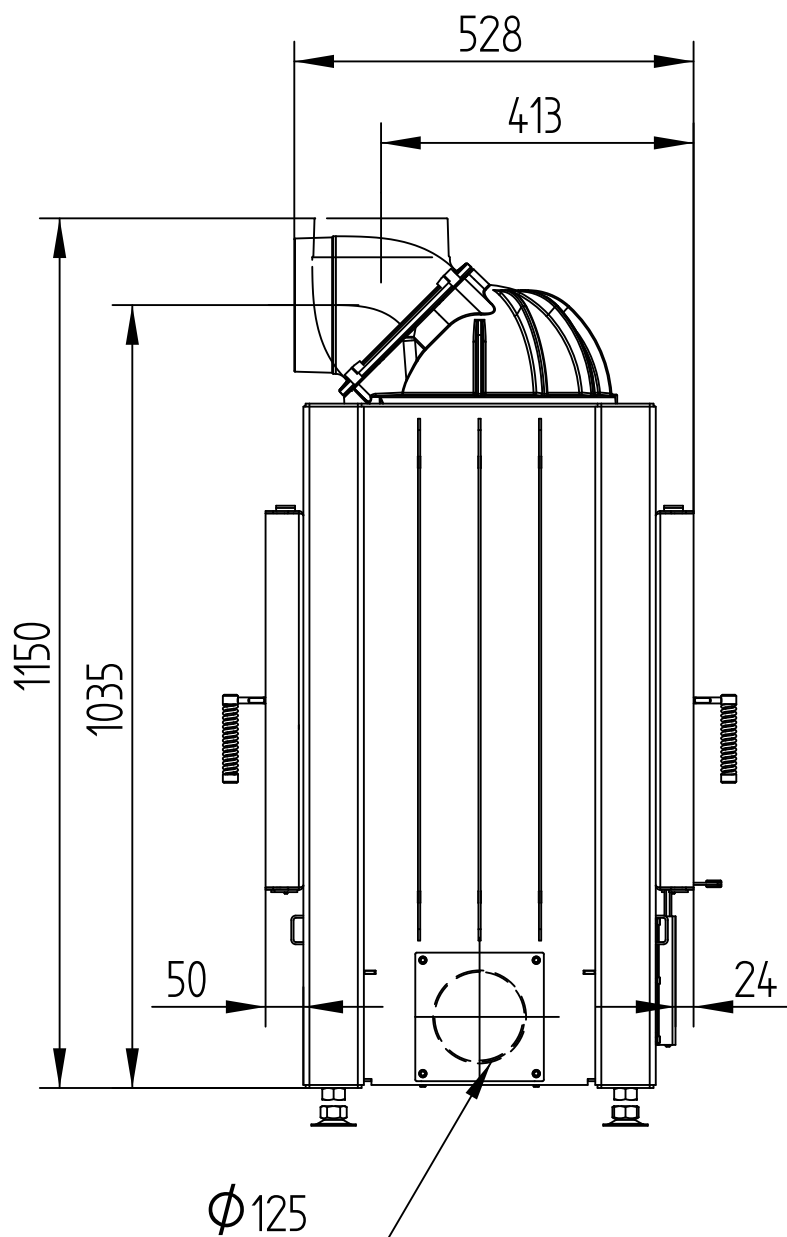


HAKA 37/50T

S LITINOVOU KOPULÍ

Technická data
Stav 01/2018

M 1 : 10

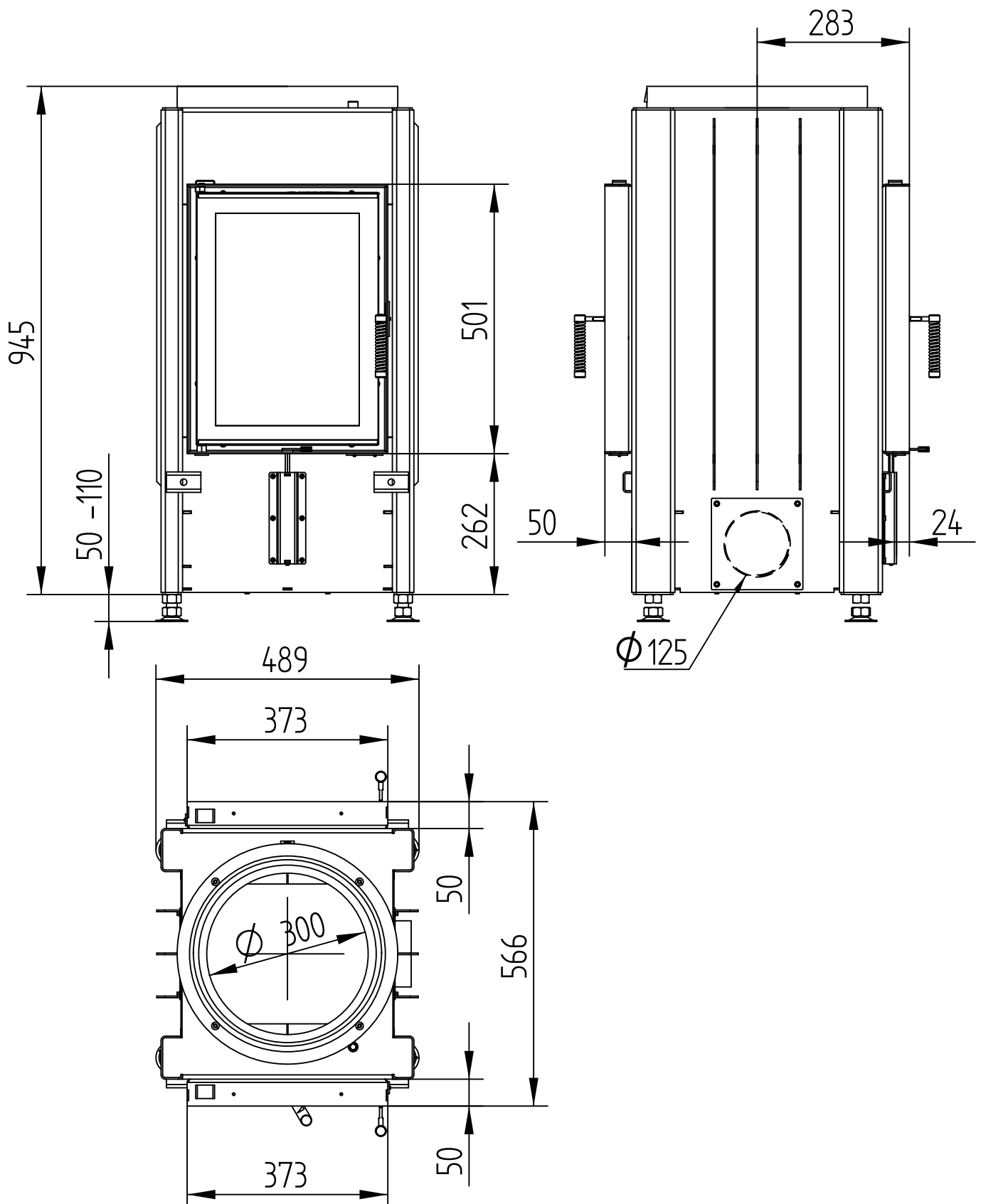


HAKA 37/50T

Technická data
Stav 01/2018

S REDUKCÍ NA PRSTENCE

M 1 : 10

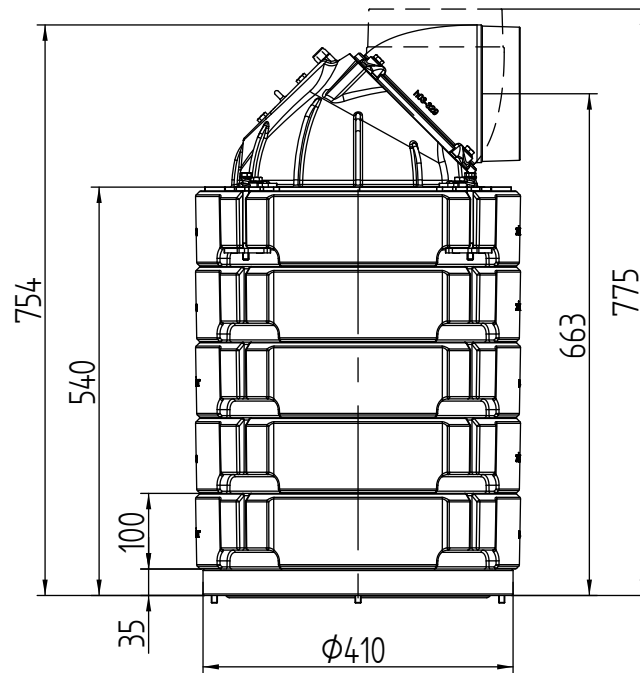


HAKA 37/50

AKUMULAČNÍ NÁSTAVBA

Technická data
Stav 01/2018

M 1 : 10

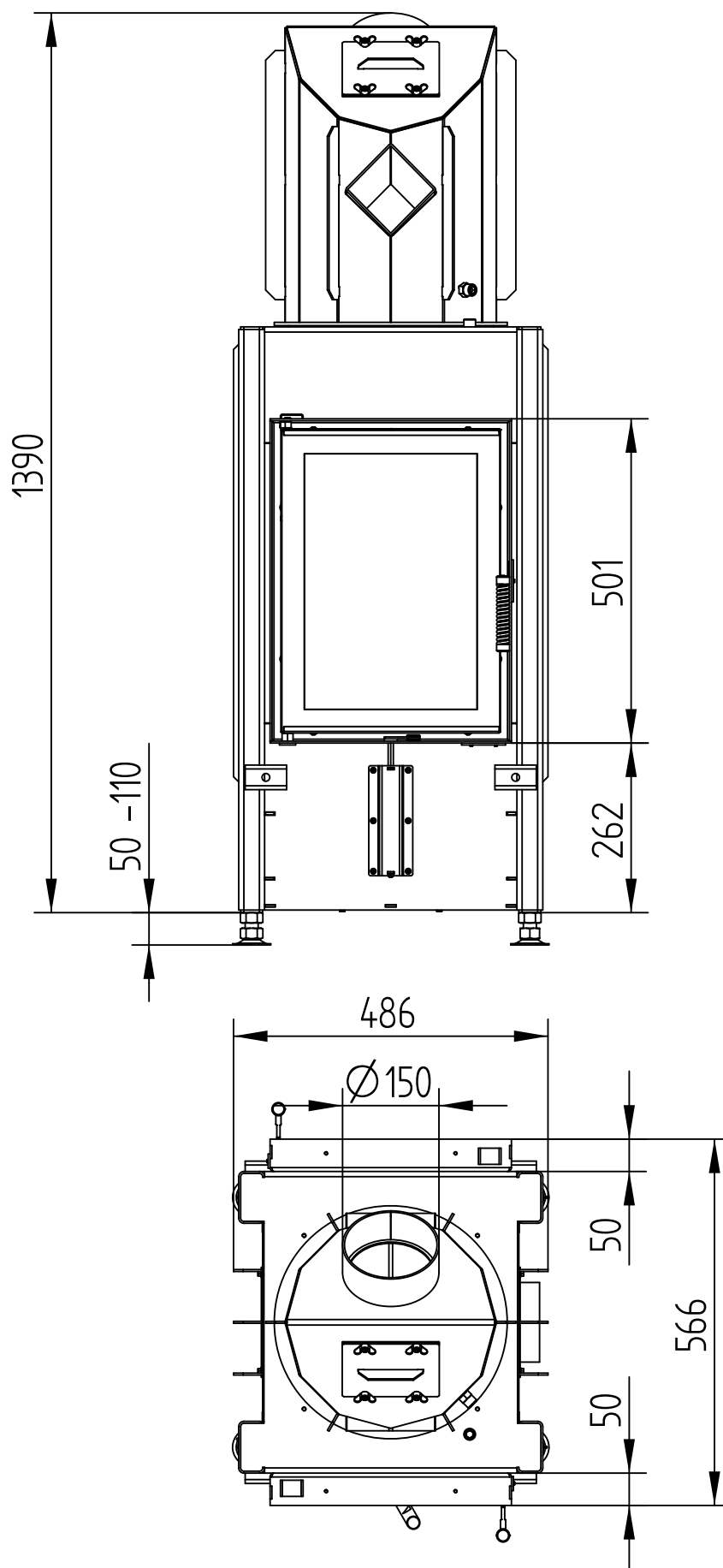


HAKA 37/50T

S OCELOVÝM VÝMĚNÍKEM

Technická data
Stav 01/2018

M 1 : 10

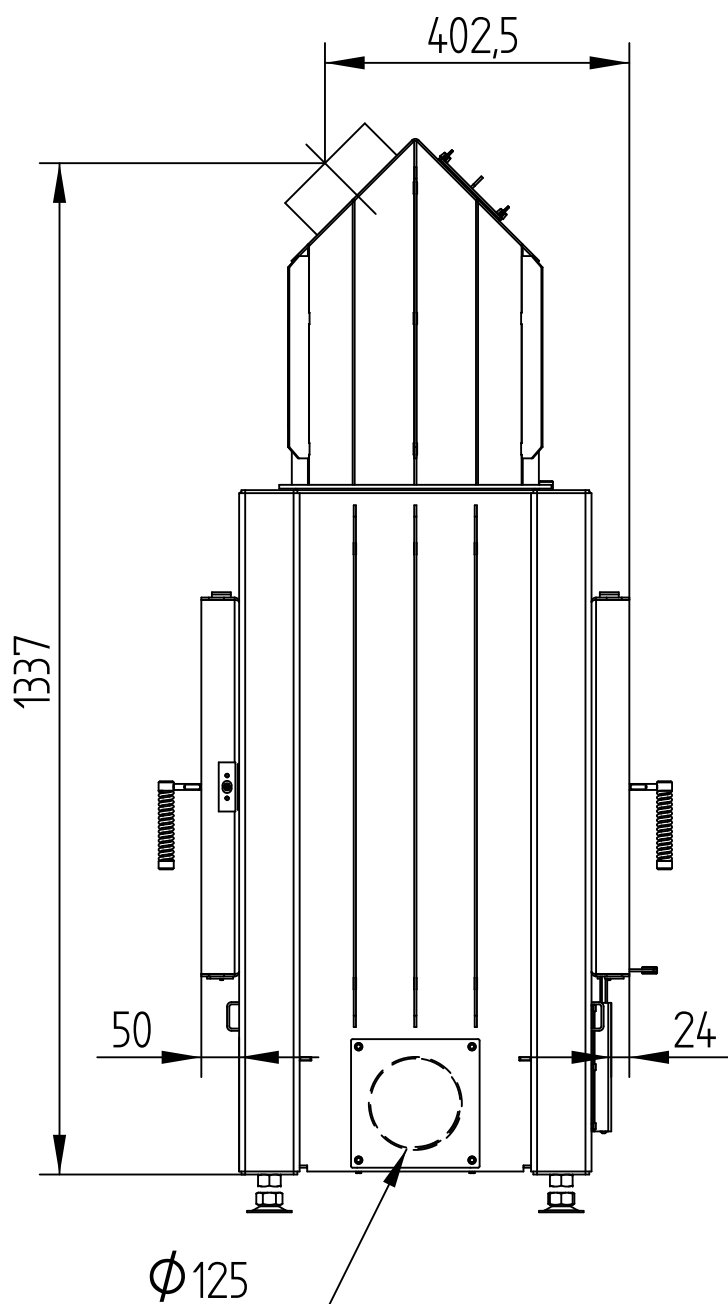


HAKA 37/50T

S OCELOVÝM VÝMĚNÍKEM

Technická data
Stav 01/2018

M 1 : 10

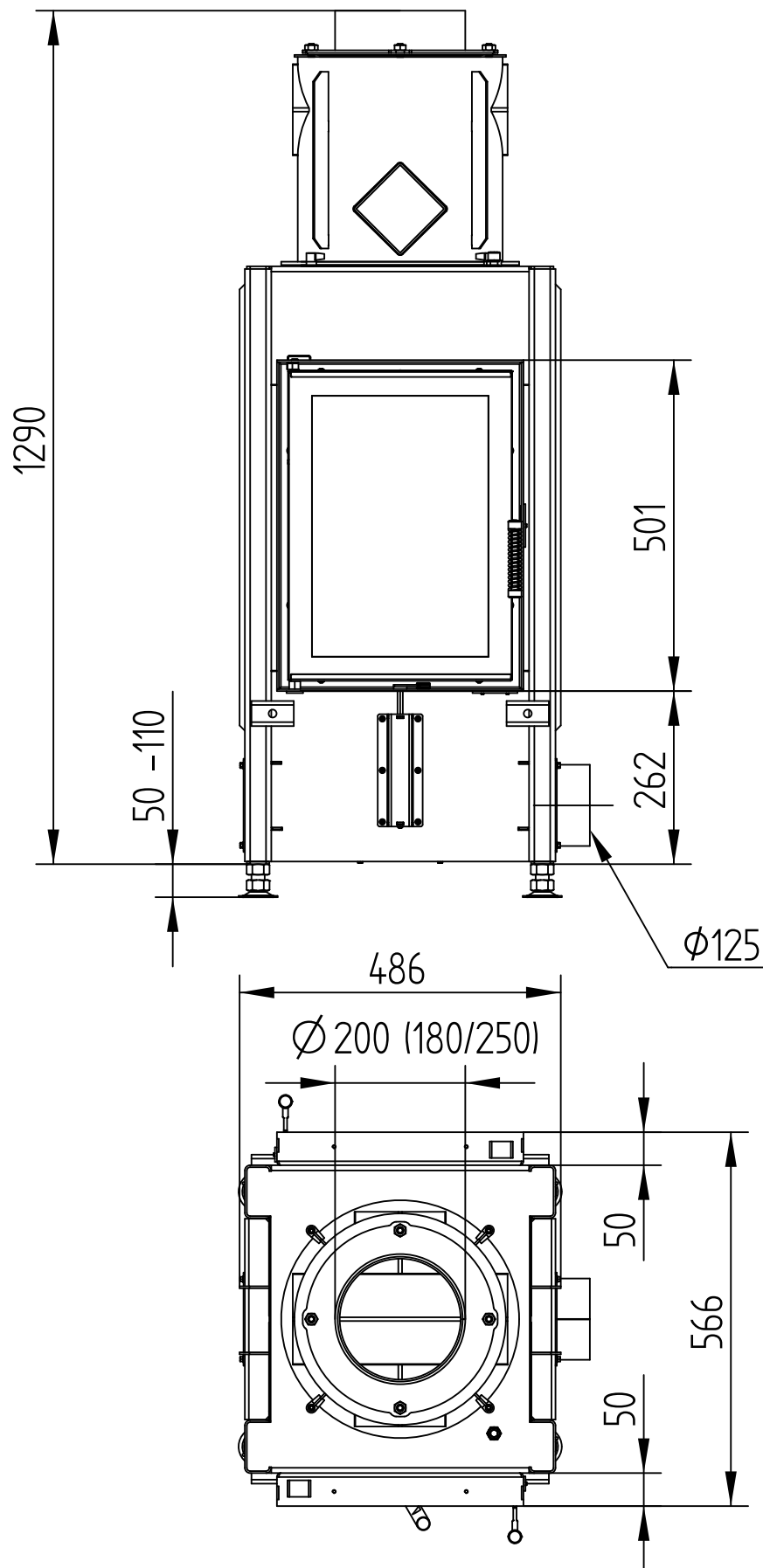


HAKA 37/50T

Technická data
Stav 01/2018

S OCELOVÝM VÝMĚNÍKEM VERTIKÁLNÍM

M 1 : 10

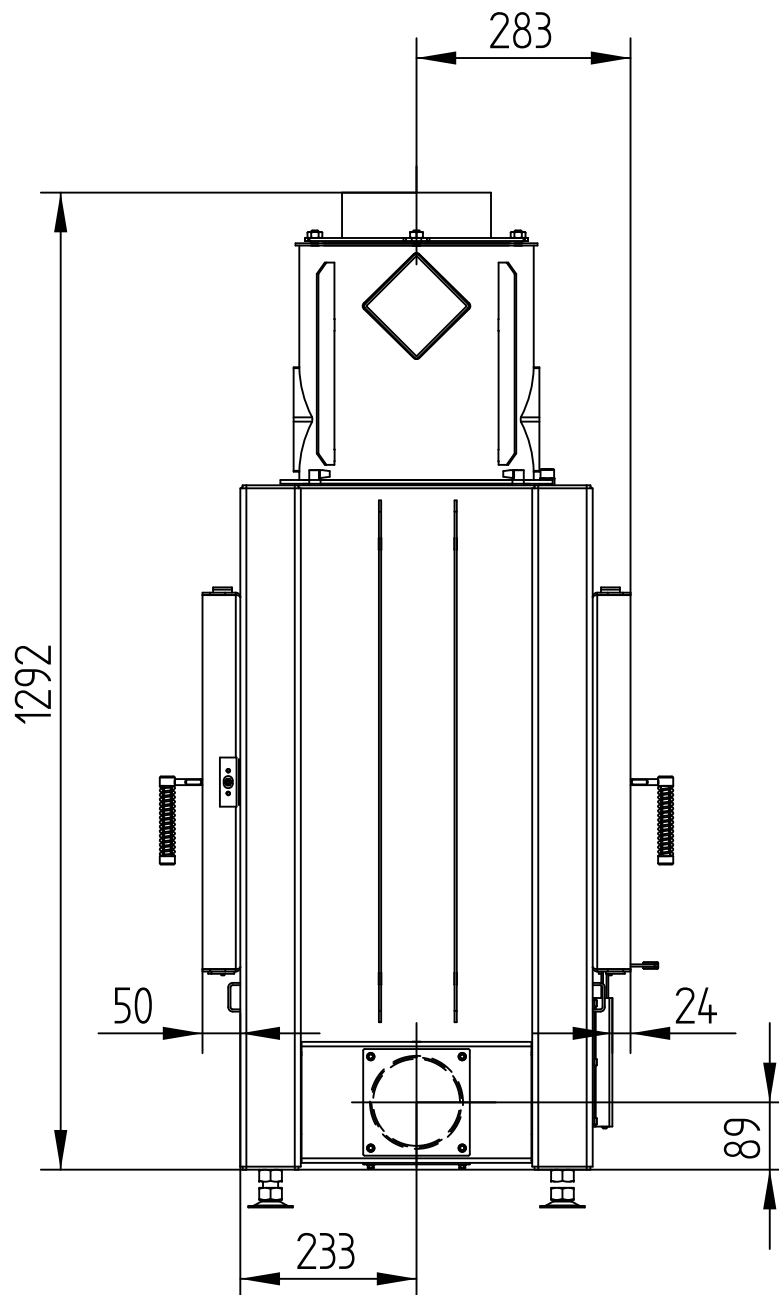


HAKA 37/50T

S OCELOVÝM VÝMĚNÍKEM VERTIKÁLNÍM

Technická data
Stav 01/2018

M 1 : 10

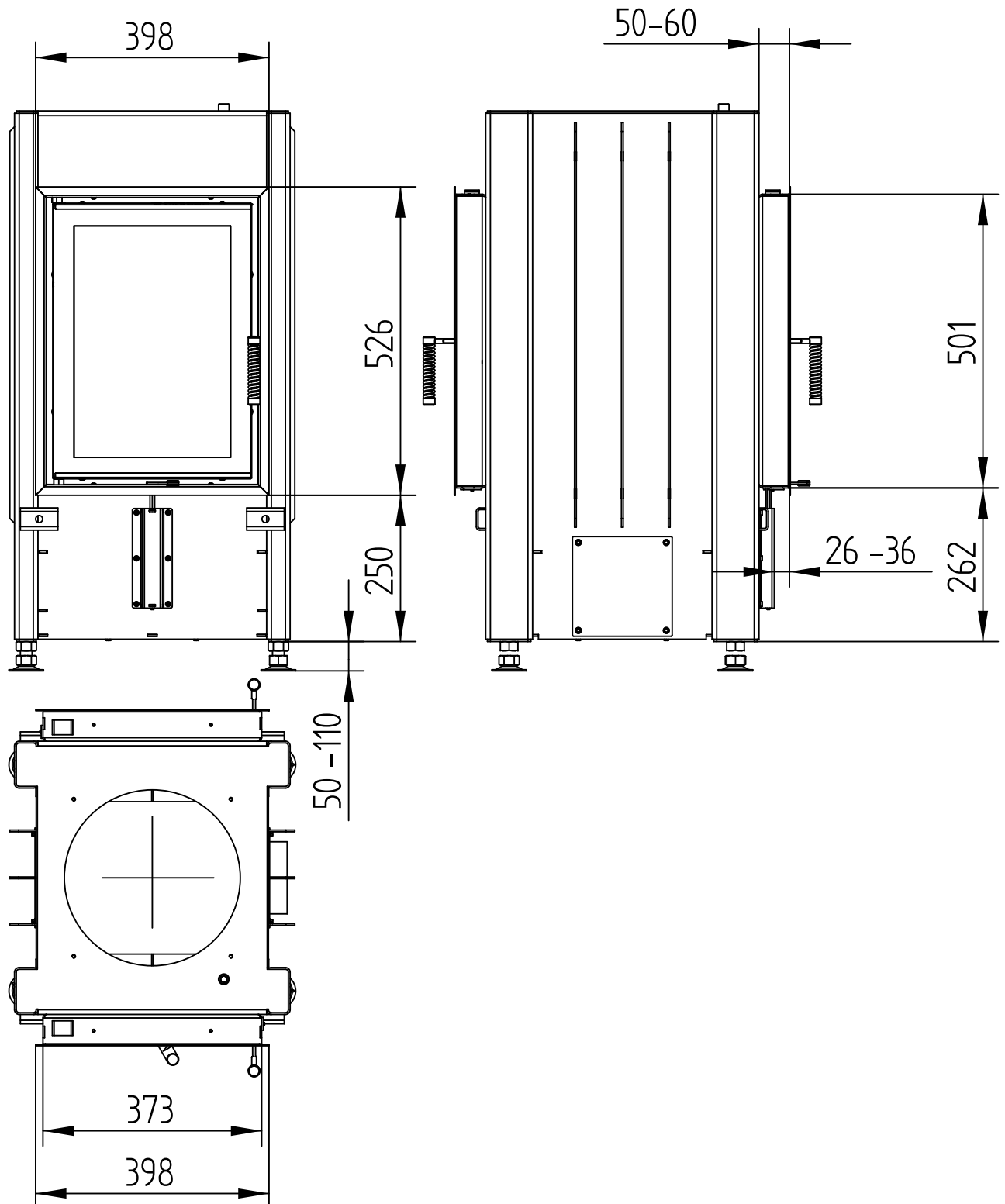


HAKA 37/50T

Technická data
Stav 01/2018

KRYCÍ RÁM ČTYŘSTRANNÝ 1 x 90°

M 1 : 10



HAKA 37/50T

Technická data
Stav 01/2018

KRYCÍ RÁM ČTYŘSTRANNÝ 2 x 45°

M 1 : 10

