

Autorizovaná osoba 208 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006

Silniční vývoj-ZDZ spol. s r.o.
Jílkova 76, 615 00 Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 2 a 3 nařízení vlády 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. S 2.1/2017

na výrobek:

Materiál pro trvalé vodrovnné dopravní značení

SIGNODUR B 12357

typ: Stříkaná plastická hmota barvy bílé

Výrobce: **HELIOS**
Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65
1230 Domžale, Slovenija
IČ: 5043212

Místo výroby: HELIOS, Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65
1230 Domžale, Slovenija

Autorizovaná osoba 208 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.


Stavební technické osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně titulní strany: 6

Datum vystavení stavebního technického osvědčení: 2.1.2017

Platnost stavebního technického osvědčení do: 2.1.2022

Zpracovatel tohoto osvědčení:


Ing. Martin Tóth, MBA
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto osvědčení:


Ing. Irena Šašinková, CSc.
vedoucí autorizované osoby 208

A VŠEOBECNÉ PODMÍNKY

1. Toto stavební technické osvědčení (STO) vydala autorizovaná osoba (AO) 208 ve smyslu ustanovení předpisů uvedených na str.1.
2. Výrobce je povinen bezodkladně informovat zpracovatele STO o změnách skutečností, na základě kterých bylo STO vydáno.
3. Zodpovědnost za shodu výrobku s tímto STO a za vhodnost k určenému použití nese výrobce.
4. STO není přenosné na jiné výrobce, zástupce výrobců, dovozce a nebo na jiná místa výroby než jsou uvedena na str. 1.
5. STO může být zrušeno, pokud nastane změna skutečností, za kterých bylo vydáno. STO může být zrušeno jen AO, která ho vydala.
6. Rozmnožování tohoto STO včetně šíření elektronickými prostředky musí být provedeno v plném znění. S písemným souhlasem AO, která ho vydala, se může rozmnožit část dokumentu, pokud se kopie označí jako "neúplná kopie".
7. STO je vydáno v českém jazyce. Překlady do jiných jazyků se musí označit jako "překlad".

B SPECIFICKÉ PODMÍNKY

1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

1.1 Definice a popis výrobku

Signodur B 12357 je stříkaná plastická hmota barvy bílé (pigment je oxid titaničitý), která se vytvrzuje chemickou reakcí složky A a složky B – Reactive Glass Beads 100-600 G20 (reaktivní balotina o velikosti zrn 100 – 600 µm, dibenzoylperoxid, 20 % zdrsňovadel). Hmota neobsahuje premixovou balotinu.

1.2 Popis komponent výrobku

Hlavními komponentami výrobku Signodur B 12357 jsou:

složka A:

- akrylátové pojivo,
- pigmenty a anorganické látky,
- oxid titaničitý,

složka B:

- směs balotiny o velikosti zrn 100-600 µm s dibenzoylperoxidem a 20 % zdrsňujících přísad.

1.3 Způsob použití výrobku ve stavbě

Materiál je určený pro trvalé vodorovné dopravní značení, které slouží k řízení a organizaci provozu na pozemních komunikacích, zlepšuje orientaci řidičů a výrazně se podílí na zajištění bezpečnosti silničního provozu.

Nanáší se na suchý povrch pozemních komunikací při teplotě podkladu 10 - 35 °C, teplotě vzduchu nad 10 °C a relativní vlhkosti vzduchu max. 80 %. Aplikuje se ručně nebo strojně. Dávkování složky A je 800 g.m⁻² a složky B 800 g.m⁻².

2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

2.1 Sledované vlastnosti

Sledované vlastnosti jsou určeny v závislosti na základních požadavcích č. 3 a 4 uvedených v příloze č.1 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. Požadavek č. 1, 2, 5, 6 se u výrobku neuplatňuje. Sledované vlastnosti jsou uvedeny v tab. 1.

2.2 Způsob posouzení

Tabulka 1

Č.	Základní požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb. příloha 1	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Požadovaná/deklarovaná úroveň																	
1	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost - součinitel jasu Q_d (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436+A1 Metodika zkoušení VDZ	bílá barva: min.100 mcd.m ⁻² .lx ⁻¹																	
2	4. Bezpečnost při užívání	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti R_L (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436 +A1 Metodika zkoušení VDZ	bílá barva: min.100 mcd.m ⁻² .lx ⁻¹																	
3	4. Bezpečnost při užívání	Denní viditelnost – trichromatické souřadnice (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436+A1 Metodika zkoušení VDZ	trichromatické souřadnice vrcholů tolerančních oblastí: <table border="1"> <thead> <tr> <th>barva</th> <th>vrcholy</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">bílá</td> <td>x</td> <td>0,355</td> <td>0,305</td> <td>0,285</td> <td>0,335</td> </tr> <tr> <td>y</td> <td>0,355</td> <td>0,305</td> <td>0,325</td> <td>0,375</td> </tr> </tbody> </table>	barva	vrcholy	1	2	3	4	bílá	x	0,355	0,305	0,285	0,335	y	0,355	0,305	0,325	0,375
barva	vrcholy	1	2	3	4																
bílá	x	0,355	0,305	0,285	0,335																
	y	0,355	0,305	0,325	0,375																
4	4. Bezpečnost při užívání	Drsnost - SRT (hodnocení v novém stavu, po 6 měsících a po 12 měsících)	ČSN EN 1436+A1 Metodika zkoušení VDZ	minimálně 45 jednotek																	
5	4. Bezpečnost při užívání	Index opotřebení (hodnocení po 12 měsících)	ČSN EN 1824 ČSN EN 1436 +A1	hodnota indexu opotřebení: 1																	
6	3. Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010	evidence bezpečnostního listu																	
7	4. Bezpečnost při užívání	Identifikace materiálu - hustota, obsah pevných látek, obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky, obsah balotiny	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu																	

Poznámka 1: Ověřovací zkoušky nebylo nutno provést.

3 Posuzování shody

3.1 Postup posuzování

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. zařazen do skupiny č. 9, poř. č. 5a. Postup posuzování shody je stanoven dle § 5. Z tohoto plynou tyto hlavní úkoly a odpovědnosti pro:

a) výrobce

- poskytne AO podklady dle odst. 1 § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.,
- uplatňuje systém řízení výroby a zajišťuje jeho řádné fungování,
- provádí plánované zkoušky a posouzení.

b) autorizovanou osobu

- přezkoumá a posoudí podklady poskytnuté výrobcem,
- vyhodnotí zkoušky a posouzení dle tab. 1 (odst. 2b, § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.),
- posoudí systém řízení výroby (odst. 2c, § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.),
- provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobky.

3.2 Činnosti výrobce a autorizované osoby

3.2.1 Činnost výrobce

3.2.1.1 Systém řízení výroby

Výrobce uplatňuje systém řízení výroby v rozsahu, který vyhovuje upřesňujícím požadavkům dle tab. 2.

Tabulka 2

Č.	Oblast systému	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech.
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě.
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav.
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Zacházení s výrobky, které nejsou ve shodě	Výrobce používá dokumentovaný systém řízení neshodného výrobku umožňující dostatečně rychlé odhalování chyb a odchylek, který by jednoznačně označil výrobky, jež nejsou v souladu se specifikacemi výrobku.
10	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
11	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
12	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
13	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
14	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

3.2.1.2 Zkoušení

Výrobce zajišťuje provedení zkoušek a kontrol dle plánu, který je součástí systému řízení výroby.

3.2.1.3 Požadované podklady

- Podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě.
- Identifikační údaje výrobce.
- Odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO.
- Technologický postup výroby.
- Technologický postup pro použití výrobku ve stavbě.
- Technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům.
- Upozornění na BOZP s výrobkem.
- Upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku.
- Zkušební protokoly, popřípadě certifikáty.
- Bezpečnostní list.
- Etiketa.
- Dokumentace týkající se obalů.
- Dokumentace z pokládky na ZÚ.
- Jiné.

3.2.2 Činnost autorizované osoby

AO vyhodnotí zkoušky a posouzení sledovaných vlastností dle tabulky 1 a systém řízení výroby z hlediska splnění požadavků uvedených v tabulce 2.

AO provede pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobky, a to v termínech:

- 1 x ročně systém řízení výroby,
- 1 x ročně identifikace materiálu.

4 Přehled použitých technických předpisů, norem a dalších podkladů

- Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích a o změnách některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Vyhláška č. 294/2015 Sb., kterou se provádějí pravidla provozu na pozemních komunikacích, ve znění pozdějších předpisů.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 453/2010.
- ČSN EN 1436+A1 „Vodorovné dopravní značení - Požadavky na dopravní značení“.
- ČSN EN 1824 „Vodorovné dopravní značení – Materiály pro dopravní značení – Zkoušení na zkušebních úsecích“.

- ČSN EN 12802 „Materiály pro dopravní značení vozovek - Laboratorní metody pro identifikaci“.
- TKP Kapitola 14 – „Dopravní značky a dopravní zařízení“.
- TN 09.05.01.a Technický návod pro činnosti AO při posuzování shody. Výrobky pro trvalé vodorovné značení vozovek.

5 Přílohy

Podklady předložené žadatelem

- Výpis z obchodního rejstříku.
- Žádost o výkon činnosti AO č.j. 24/1.1 zaregistrovaná dne 14.12.2016, obsahující název a popis výrobku včetně vymezení způsobu jeho použití ve stavbě, identifikačních údajů výrobce hmoty na vodorovné dopravní značení a specifikace materiálu na dodatečný posyp.
- Certifikát č. 208/C5/2010/12.1 ze dne 1.2.2010 vydaný AO 208, protokoly o zkoušce vydané AZL č. 1182 a dokumentace týkající se pokládky vzorku, technická dokumentace předložená žadatelem k posouzení shody dle § 5 NV 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb.
- Návod na použití.
- Etiketa obalu.
- Deklarace složení.
- Bezpečnostní list.
- Dopis o zaslání bezpečnostního listu na Ministerstvo zdravotnictví.
- Certifikát č. D/BAM 5404/31HA1 vydaný dne 29.1.2007 BAM na obal (kontejner, 1060 l) splňující předpisy dle ADR/RID/IMDG Code.
- Certifikát č. 13255/IMDG a 13255/ICAO-IATA vydané dne 28.6.2013 CSI na obal (217 l) splňující předpisy dle IMDG a ICAO-IATA.
- Certifikát č. 13316 vydaný dne 9.5.2014 SNCH na obal (217 l) splňující předpisy dle ADR/RID.
- Certifikát č. 06044 vydaný dne 10.3.2006 SNCH na obaly (10,2 l; 13 l; 14,1 l; 18 l; 21,8 l; 22,7 l; 23 l) splňující předpisy dle RID/ADR.
- Certifikát ISO 9001:2008 č. SL21192Q vydaný Bureau Veritas firmě Helios.