

Autorizovaná osoba 208 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 33/2006

Silniční vývoj - ZDZ spol. s r.o.
Jílkova 76, 615 00 Brno

PROTOKOL č. P 2.1/2017

O VÝSLEDKU CERTIFIKACE VÝROBKU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a
nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Název výrobku:

Materiál určený pro trvalé vodorovné dopravní značení

SIGNODUR B 12357


typ: Stříkaná plastická hmota barvy bílé

Výrobce: **HELIOS**
Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65
1230 Domžale, Slovenija
IČ: 5043212

Místo výroby: HELIOS,
Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65
1230 Domžale, Slovenija

Počet stran protokolu včetně titulní strany: 6

V Brně, dne: 4.1.2017


Ing. Martin Tóth, MBA
vedoucí posuzovatel AO 208

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcu

obchodní jméno: HELIOS
Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65
1230 Domžale, Slovenija

1.2 Údaje o výrobku

Signodur B 12357 je stříkaná plastická hmota barvy bílé (pigment je oxid titaničitý), která se vytvrzuje chemickou reakcí složky A a složky B - Reactive Glass Beads 100-600 G20 (reaktivní balotina o velikosti zrn 100 – 600 μm , dibenzoylperoxid, 20 % zdrsňovadel). Hmota neobsahuje premixovou balotinu. Nanáší se na suchý povrch pozemních komunikací při teplotě podkladu 10 - 35 °C, teplotě vzduchu nad 10 °C a relativní vlhkosti vzduchu max. 80 %. Aplikuje se ručně nebo strojně. Dávkování složky A je 800 $\text{g}\cdot\text{m}^{-2}$ a složky B 800 $\text{g}\cdot\text{m}^{-2}$.

Signodur B 12357 je výrobek určený pro provádění trvalého vodorovného dopravního značení, které slouží k řízení a organizaci provozu na pozemních komunikacích, zlepšuje orientaci řidičů a výrazně se podílí na zajištění bezpečnosti silničního provozu.

Výrobek je zařazen do skupiny č. 9, poř. č. 5a, přílohy č. 2, podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení.

1.3 Seznam podkladů předaných objednavatelem k certifikaci:

- Výpis z obchodního rejstříku.
- Žádost o výkon činnosti AO č.j. 24/1.1 zaregistrovaná dne 14.12.2016, obsahující název a popis výrobku včetně vymezení způsobu jeho použití ve stavbě, identifikačních údajů výrobce hmoty na vodorovné dopravní značení a specifikace materiálu na dodatečný posyp.
- Certifikát č. 208/C5/2010/12.1 ze dne 1.2.2010 vydaný AO 208, protokoly o zkoušce vydané AZL č. 1182 a dokumentace týkající se pokládky vzorku, technická dokumentace předložená žadatelem k posouzení shody dle § 5 NV 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb.
- Návod na použití.
- Etiketa obalu.
- Deklarace složení.
- Bezpečnostní list.
- Dopis o zaslání bezpečnostního listu na Ministerstvo zdravotnictví.
- Certifikát č. D/BAM 5404/31HA1 vydaný dne 29.1.2007 BAM na obal (kontejner, 1060 l) splňující předpisy dle ADR/RID/IMDG Code.

- Certifikát č. 13255/IMDG a 13255/ICAO-IATA vydané dne 28.6.2013 CSI na obal (217 l) splňující předpisy dle IMDG a ICAO-IATA.
- Certifikát č. 13316 vydaný dne 9.5.2014 SNCH na obal (217 l) splňující předpisy dle ADR/RID.
- Certifikát č. 06044 vydaný dne 10.3.2006 SNCH na obaly (10,2 l; 13 l; 14,1 l; 18 l; 21,8 l; 22,7 l; 23 l) splňující předpisy dle RID/ADR.
- Certifikát ISO 9001:2008 č. SL21192Q vydaný Bureau Veritas firmě Helios.

1.4 Technická specifikace

Stavební technické osvědčení č. S 2.1/2017 vydané AO 208 Silničním vývojem - ZDZ spol. s r.o. dne 2.1.2017 s platností do 2.1.2022.

1.5 Informace o předchozí certifikaci výrobku

Výrobek již byl certifikován, jedná se o aktualizaci dle Nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených objednavatelem

AO 208 přezkoumala podklady předložené k certifikaci a konstatuje, že podklady jsou v souladu s požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., uvedenými v § 5, odst.2, písm. a).

3. Posouzení výrobku

3.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován dle STO č. S 2.1/2017.

3.2 Soupis protokolů o zkouškách

- Protokol o zkoušce č. 116/118514/2008, vydal dne 7.7.2008 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 277/118514/2008, vydal dne 4.2.2009 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.
- Protokol o zkoušce č. 68/118514/2009, vydal dne 21.7.2009 Silniční vývoj – ZDZ spol.s r.o., zkušební laboratoř akreditovaná ČIA pod č. 1182.

3.3 Ostatní

- Zpráva č. J 6.1/2009 o posouzení systému řízení výroby, vydal dne 20.2.2009 Silniční vývoj – ZDZ spol. s r.o.
- Zpráva č. J 33.1/2016 o dohledu, vydal dne 27.10.2016 Silniční vývoj – ZDZ spol. s r.o.

3.4 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

mimo jízdní stopu, v jízdní stopě

č.	Sledovaná vlastnost	Požadováno	Doloženo	Hodnocení
1	Denní viditelnost - součinitel jasu - Qd	ČSN EN 1436 +A1 minimálně 100 mcd.m ⁻² .lx ⁻¹	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č.116/118514/2008 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 277/118514/2008 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 68/118514/2009	vyhovuje
2	Noční viditelnost – měrný součinitel svítivosti - R _L	ČSN EN 1436 +A1 minimálně 100 mcd.m ⁻² .lx ⁻¹	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č.116/118514/2008 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 277/118514/2008 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 68/118514/2009	vyhovuje
3	Denní viditelnost - trichromatické souřadnice - x,y	ČSN EN 1436 +A1 trichromatické souřadnice vrcholů toleranční oblasti	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č.116/118514/2008 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 277/118514/2008 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 68/118514/2009	vyhovuje
4	Drsnost - SRT	ČSN EN 1436 +A1 SRT minimálně 45 jednotek	vzorek s dodatečným posypem nový stav: protokol o zkoušce č.116/118514/2008 po 6 měsících: protokol o zkoušce č. 277/118514/2008 po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 68/118514/2009	vyhovuje
5	Index opotřebení	ČSN EN 1436 +A1 hodnota indexu opotřebení 1	vzorek s dodatečným posypem po 12 měsících: protokol o zkoušce č. 68/118514/2009	vyhovuje
6	Ochrana životního prostředí	Nařízení č. 1907/2006 Nařízení č. 453/2010 evidence bezpečnostního listu	Dopis o zaslání bezpečnostního listu na Ministerstvo zdravotnictví	vyhovuje
7	Identifikace - hustota, obsah pevných látek, obsah pojiva, obsah oxidu titaničitého, druh pojiva, pigment a anorganické látky, obsah balotiny	ČSN EN 12802	vstupní údaje pro porovnání vyráběného materiálu s certifikovaným vzorkem při periodickém dohledu	nehodnoceno pouze pro dohled

Jednotlivá kritéria byla vyhodnocena dle STO č. S 2.1/2017.

Zatřídění výrobku dle ČSN EN 1436 +A1 po 12 měsících zkoušení na zkušebním úseku:

sledovaná vlastnost	měřená oblast	
	v jízdni stopě	mimo jízdni stopu
součinitel jasu	Q 3	Q 3
měrný součinitel svítivosti	R 3	R 4
drsnost	S 1	S 1
trichromatické souřadnice	vyhovuje	
index opotřebení	vyhovuje	

Vyhodnocení výrobku:

Výrobek Signodur B 12357 – stříkaná plastická hmota barvy bílé vyhovuje ve všech sledovaných parametrech po dobu testování na zkušebním úseku v jízdni stopě i mimo jízdni stopu.

4. Posouzení systému řízení výroby

Ze zprávy č. J 6.1/2009 o posouzení systému řízení výroby vydané AO 208 Silniční vývoj - ZDZ spol. s r.o. dne 20.2.2009 a zpráv z pravidelných dohledů vyplývá, že zavedený systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje u výrobků uváděných na trh soulad s technickou specifikací.

5. Dohled AO

Pravidelný dohled nad dodržováním stanovených požadavků na systém řízení výroby a nad dodržováním stanovených požadavků na výrobek bude prováděn v termínech:

- 1 x ročně systém řízení výroby,
- 1 x ročně identifikace materiálu.

6. Závěr

Vzorek výrobku Signodur B 12357 odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v STO a splňuje požadavky § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.

Zavedený systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje u výrobků uváděných na trh soulad s technickou specifikací.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí pouze za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno.

V souladu s ustanovením § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., musí být technická dokumentace výrobků doplňována zprávami o dohledu.

Tento protokol je nedílnou součástí certifikátu č. 208/C5/2017/2.1.

7. Přílohy

- Etiketa.
- Návod na použití.

Ostatní podklady předané výrobcem nejsou přílohou tohoto protokolu a jsou archivovány u AO.

Zpracoval: Ing. Martin Tóth, MBA
V Brně, dne: 4.1.2017